附件1：

各学院参加大赛名额分配表

（根据各学院本学期参加工程训练实际人数按统一比例确定）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  学 院 | 车工 | 钳工 | 学 院 | 车工 | 钳工 |
| **机械学院(565）** | 40 | 20 | 16应用化学 | 5 | 2 |
| 其中：16机械制造 | 10 | 5 |  16化学工程与工艺 | 10 | 5 |
|  16汽车服务工程 | 5 | 2 |  16环境工程 | 5 | 2 |
|  16材料成型 | 5 | 3 |  **电气学院（577）** | 40 | 20 |
|  16机电一体化 | 10 | 5 | 其中：16电子信息工程 | 10 | 5 |
|  16工业设计 | 5 | 2 | 16通信工程 | 10 | 5 |
|  16机械电子 | 5 | 3 |  16电气自动化技术 | 10 | 5 |
| **化工学院（377）** | 30 | 15 | 16电气工程及其自动化 | 10 | 5 |
|  其中：16高分子材料 | 5 | 3 | **土建学院（109）**  | 10 | 5 |
| 16应用化工技术 | 5 | 3 | 其中：16工程管理 | 10 | 5 |

附件2：

**钳工比赛成绩评分标准**

姓名 学号 总得分

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项次** | **项 目** | **技术要求** | **实 测** | **单项分** | **实得分** |
| 1 | 长度 | 100 |  | 10 |  |
| 2 | 长度 | 56 |  | 10 |  |
| 3 | 正方形 | 20±0.2 |  | 10 |  |
| 4 | 倒角 | 29±0.1 4×5×45º |  | 10 |  |
| 5 | 表面粗糙度 | **3.2** m |  | 10 |  |
| 6 | 倒角 | R2.5 R8 |  | 10 |  |
| 7 | 倒角 | 45º、4×3×45º |  | 10 |  |
| 8 | 高度 | 12 |  | 10 |  |
| 9 | 锤尖 | 3±0.15 |  | 10 |  |
| 10 | 平行度 | 0.2两组 |  | 10 |  |

 评分人：

注：1.满分100分。

2.单项合格得10分。

3.单项不合格得3—8分。

4.制作板金锤。

5.计量单位毫米。

6.制作时间12小时。

附件3：

车工比赛评分标准

姓名 学号 总得分

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项次** | **项 目** | **技术要求** | **实 测** | **测评标准** | **合 计** |
| 1 | 长度 | 105 |  | 每超差1扣1分 |  |
| 2 | 长度 | 68 |  | 每超差1扣0.5分 |  |
| 3 | 长度 | 10 |  | 每超差1扣0.5分 |  |
| 4 | 长度 | 8 |  | 每超差1扣0.5分 |  |
| 5 | 直径 | Φ30±0.1 |  | 每超差0.1扣0.5分 |  |
| 6 | 直径 | Φ27±0.1 |  | 每超差0.1扣0.5分 |  |
| 7 | 直径 | Φ22±0.1 |  | 每超差0.1扣0.5分 |  |
| 8 | 直径 | Φ20±0.1 |  | 每超差0.1扣0.5分 |  |
| 9 | 圆弧度 | R90 |  | 每超差1扣0.5分 |  |
| 10 | 圆弧度 | R32 |  | 每超差1扣0.5分 |  |
| 11 | 圆弧度 | R10 |  | 每超差1扣0.5分 |  |
| 12 | 表面光洁 | 三组R |  | 轻度扣0.5分严重扣1分。 |  |

 评分人：

注：1.满分100分。

2.制作木手柄。

3.计量单位毫米。

4.制作时间2小时。

附件4：

2017年工程训练技能大赛报名签到表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓 名 | 性别 | 学 号 | 联 系 电 话 | 专 业 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |